

XILOBOND T 30

OBLAST POUŽITÍ

XILOBOND T 30 je jednosložkové, vlhkostí vytvrzující tekuté lepidlo ze speciální vysokovýkonné polyuretanové pryskyřice navrhnuté na lepení dřeva s dřevem.

XILOBOND T 30 je vhodný zejména na lepení dřevin s vysokým obsahem pryskyřice (smrk, borovice, stříbrná jedle) v souladu s normou EN 14080: 2013. Je přednostně určený na lepení dřeva používaného na výrobu lepených panelů exteriérové spárovky, oken a polotovarů vystavených vysoké vlhkosti.

Je ideální k lepení tepelně zpracovaného dřeva (např. THERMOWOOD) v nestrukturálních aplikacích. Neobsahuje formaldehydy, těžké kovy nebo abrazivní částice.

Obsah tohoto technického listu byl připraven a schválený v spolupráci s MPA Institute of Stuttgart.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Vzhled (IOQ 15.6c):	transparentní, nažloutlá
Viskozita (IOQ 15.2c):	20 000 ± 3 500 mPas
Specifická hmotnost (IOQ 15.25/1 C):	1,15 ± 0,05 g/ml

DOPORUČENÝ ZPŮSOB ZPRACOVÁNÍ

Aplikace na laminát:	hřebenovým systémem, vytlačněním
Otevřený čas při 20 °C:	30 min
Lisovací čas při 20 °C:	60 – 90 min
Lisovací tlak:	6 - 10 kg/cm ²
Aplikační teplota prostředí, lepidla a materiálu:	18 – 22 °C
Nános lepidla:	140 – 180 g/m ²

Lepidlo, které se odebírá z kovových sudů nebo nádob je potřebné chránit použitím dusíku. V opačném případě musí být lepidlo odebírané přímo z původního obalu.

- Při spájení laminátů musí být lepené materiály umístěné pod účinkem působícího tlaku, během celého lisovacího cyklu.
- Vytlačování malého množství lepidla z okrajů lepeného spoje během působení tlaku je žádoucí a nevyhnutelný.
- Maximální montážní čas závisí od mnoha faktorů, jako množství nánosu, obsah vlhkosti v materiálech, okolní vlhkosti a teploty okolí. Vysoké teploty a vlhkost snižují maximální montážní čas.
- Minimální lisovací čas závisí od mnoha faktorů, jako množství nánosu, obsah vlhkosti v materiálech, tloušťky lepené linie, vlhkosti okolí a teploty okolí. Nízké teploty a vlhkost zvyšují minimální lisovací čas.
- Při použití času lisování pro tenké spoje se vyžaduje pravidelná kontrola tloušťky vazební linie a kvality spojovacích linií pomocí měření tloušťky spojovacích linií a příslušných testů kontroly kvality.
- Lepené materiály musí být čisté, bez nečistot, prachu, oleje a látek, které mohou způsobit roztrhnutí vazeb.
- Pro konstrukční použití nesmí být obsah vlhkosti dřeva nižší jako 8% a ne vyšší jako 18%.
- V souladu s normou EN 14080: 2013 nesmí být rozdíl v obsahu vlhkosti mezi dvěma lepenými deskami větší jako 5%.
- Po lepení lícni strany je potřebný čekat alespoň 45 min při 20°C před provedením dalších kroků zpracování.
- Po lepení cinkových spojů je potřebné počkat alespoň 4 hodiny při 20°C před provedením dalších kroků zpracování.
- Doba úplného vytvrzení při 20 ° C je 8 hodin.

Lepený povrch musí být suchý bez prachu, rzi, mastnoty a všech látek snižujících adhezi lepidla a které mohou nepříznivě ovlivnit výsledky lepení. Při nesavých materiálech a vlhkosti dřeva < 8 % by měl být materiál navlhčený. V některých případech je požadováno povrchové zdrsňení. V závislosti od lepených materiálů existuje několik prostředků, které podporují adhezi (konzultujte s naším obchodním zástupcem).

Lepidlo aplikujte na jeden lepený povrch rovnoměrně. Během lepení musí být oba povrchy drženy spolu. Lepidlo vytvrzuje při pokojové teplotě reakcí s vlhkostí, proto je potřebné lepené materiály během této doby skladovat v optimálních podmínkách.

Otevřený čas závisí od teploty. Struktura lepeného materiálu a aplikační podmínky ovlivňují lepení, z toho důvodu je vhodné uskutečnit vlastní zkoušky. Nedodržení podmínek skladování a zpracování negativně ovlivňují výsledky lepení.

ČIŠTĚNÍ

V závislosti na lepených materiálech a způsobu aplikace existuje několik prostředků na čištění. Doporučujeme konzultovat s naším obchodním zástupcem. Čerstvé lepidlo odstraňte suchým hadrem. Zbytky lepidla, špinavé nástroje, pomůcky a aplikační zařízení vyčistěte ještě před vytvrzením. Vytvrzené lepidlo z aplikačních zařízení lze odstranit pouze mechanicky, příp. je třeba se obrátit na náš servisní tým. Na ochranu povrchů zařízení (desek lisu) před PUR lepidlem doporučujeme použít AGGLU SEPARATOR PUR a v případě potřeby utěsnění závitů, nanášecích zařízení a jejich součástí doporučujeme použít AGGLU SEPARATOR PUR – 3.

SKLADOVÁNÍ

Minimální doba uskladnění v originálních a dobře uzavřených obalech, suchém a chladném prostředí je 6 měsíců od vyskladnění při teplotě 15 - 30 °C. Nevystavovat přímému slunečnímu záření ani zdrojům vytápění.

Jakýkoliv kontakt PUR lepidla s vlhkostí způsobuje jeho vytvrzení.

BALENÍ

1 kg, 5 kg, 10 kg, 220 kg

BEZPEČNOST

Lepidlo obsahuje 4,4' difenylmethan diisokyanát. Další upozornění k manipulaci, transportu a odstraňování jsou uvedeny v odpovídajícím bezpečnostním listu.

CERTIFIKÁTY

Certifikát CATAS n° 111808/1 z 2010 – „Smyková pevnost při překrývaných spojích EN 205:2003, třída D4“

Certifikát IVALSA/CNR n° 1588 z 2011 - „Stanovení odolnosti spoje při podélné smykové síle dle EN 302-1 a UNI EN 15425-2008“

Certifikát IVALSA/CNR n° 3244 z 2011 - „Stanovení odolnosti do delaminace dle EN 302-2 a UNI EN 15425- 2008“

Certifikát IVALSA/CNR n° 4067 z 2011 - „Stanovení vplyvu poškození kyselinou dřevných vláken odolnosti do delaminace dle EN 302-2 a UNI EN 15425- 2008“

Certifikát IVALSA/CNR n° 228 z 2012 - „Stanovení vlivu trhlin na smykovou pevnost dle EN 302-4 a UNI EN 15425-2008“

Certifikát IVALSA/CNR n° 2472 z 2011 – „Zkouška statickým zatížením více vazbových spojů vzorek v kompresním stříhu vykonána v souladu s EN 15416-2 a UNI EN 15425-2008“
Certifikát IVALSA/CNR n° 2828 z 2012 „Zkouška tečení při cyklických klimatických podmínkách na zkušebních tělesech zatížených kombinací



Informace uvedené v tomto technickém listě se opírají o naše praktické zkušenosti a výsledky laboratorních testů. Protože nemůžeme zohlednit všechny možnosti případného použití, jsou nezávazné. Údaje nepředstavují ani garanci kvality, ani ubezpečení vlastností. Z těchto údajů a též z našeho bezplatného technického poradenského servisu nemohou být vyvoděny žádné právní nároky. Hodnoty jsou průběžně aktualizované podle posledního stavu technologie. Toto vydání nahrazuje všechny dosavadní vydání a je platné od uvedeného data.